

# TENAX AREA CANTIERE

Rete estrusa in polietilene a maglia ovoidale.

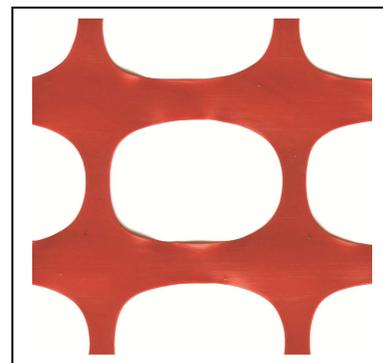


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
PASSO MD		mm	60.0	
PASSO TD		mm	55.0	
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	150.0	a
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0 1.2 1.5 1.8	
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0 50.0 50.0 50.0	
DIAMETRO ROTOLO		m	0.17 0.17 0.17 0.17	-
VOLUME ROTOLO		m <sup>3</sup>	0.03 0.04 0.05 0.05	-
PESO ROTOLO		kg	7.7 9.2 11.4 13.7	a
IMBALLO INTERNO			SACCO IN PE	-
IMBALLO ESTERNO			-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	1.2	b, c
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	5.0	b, c
RESISTENZA A TRAZIONE TD	METODO TX3	kN/m	1.2	b, c
ALLUNGAMENTO TD	METODO TX3	%	5.0	b, c

CARATTERISTICHE NASTRO SEGNALETICO	METODO DI PROVA	UNITA'	AREA CANTIERE	NOTE
TIPO DI POLIMERO			PE	-
TIPO DI NASTRO			BIANCO	-
SCRITTA			PERSONALIZZABILE A RICHIESTA	-
SPESSORE NASTRO		µm	-	-
ALTEZZA NASTRO		mm	50.0	-
MINIMO QUANTITATIVO PERSONALIZZABILE		m	8000	-

## NOTE:

- a) Tolleranza ± 5%
- b) TX3: 300 mm/min
- c) MD: direzione macchina  
TD: direzione trasversale

GEN 0919,4 - I - 08/17

[www.tenax.net](http://www.tenax.net)

**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01  
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

